



**MAYNOR AS
STOREBOTN, 5300 KLEPPESTO
NORWAY**

13

1111-CPD-0556

EN 1504-2:2005

**Este producto es fabricado y suministrado con arreglo a las
disposiciones especificadas en la tabla del estándar ZA.1b/ZA.1c.**

CONTROLL® INNERSEAL

Producto de protección de superficies - impregnación

| | | |
|--|---------------------------------|---|
| EN 14630 | PROFUNDIDAD DE PENETRACIÓN | 17 mm |
| EN 5470-1 | RESISTENCIA A LA ABRASIÓN | > 30 % |
| EN 1062-3 | ABSORCIÓN CAPILAR | $W < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ |
| EN 1062-3 | PERMEABILIDAD AL AGUA | $W < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ |
| EN ISO6272 -1 | RESISTENCIA AL IMPACTO | Class II: $\geq 10 \text{ NM}$ |
| EN 1542 | FUERZA DE ADHESIÓN (desprender) | $2,4 \text{ N/mm}^2$ |
| EN ISO2812 -1 | RESISTENCIA QUÍMICA | NO PRESENTAA EFECTOS VISUALES |
| EN 13867-3 | COMPATIBILIDAD TÉRMICA | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ |
| EN 13501-1 | REACCIÓN ANTE EL FUEGO | EUROCLASS A1 (INCOMBUSTIBLE) |
| DIN 11622-2 | RESIDUOS BIOQUÍM., ESTIÉRCOL | COMPATIBLE |
| SUSTANCIAS PELIGROSAS DE ACUERDO A 5.4 | | NO SE REQUIEREN PRECAUCIONES ESPECIALES |

Bergen, Norway June 15. 2013

Lugar y fecha de expedición

General manager Maynor AS



1111



**MAYNOR AS
STOREBOTN, 5300 KLEPPESTO
NORWAY**

13

1111-CPD-0556

EN 1504-2:2005

**Este producto es fabricado y suministrado con arreglo a las
disposiciones especificadas en la tabla del estándar ZA.1a**

CONTROLL® TOPSEAL

Producto de protección de superficies – Impregnación hidrofóbica

| | | |
|--|------------------------------------|--|
| EN 14630 | PROFUNDIDAD DE PENETRACIÓN | Class II >10 mm |
| EN 5470-1 | RESISTENCIA A LA ABRACIÓN | > 30 % |
| EN 1062-3 | CAPIABSORCIÓN CAPILAR | $W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ h}^{0,5}$ |
| EN 1062-3 | PERMEABILIDAD AL AGUA | $W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ h}^{0,5}$ |
| EN ISO 6272-1 | RESISTENCIA AL IMPACTO | Class II: $\geq 10 \text{ NM}$ |
| EN 13867-3 | COMPATIBILIDAD TÉRMICA | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ |
| EN 13501-1 | REACCIÓN ANTE EL FUEGO | EUROCLASS A1 (INCOMBUSTIBLE) |
| EN 13579 | COEFICIENTE DE VELOCIDAD DE SECADO | Class I >30 % |
| SUSTANCIAS PELIGROSAS DE ACUERDO A 5.4 | | NO SE REQUIEREN PRECAUCIONES ESPECIALES |

Bergen, Norway June 15. 2013

Lugar y fecha de expedición

General manager Maynor AS

KONTROLLRADET

P.O.Box441 Sentrum, N-0103 OSLO

Tel. +47 46 44 60 98

post@kontrollbetong.no

www.kontrollradet.no

CERTIFICADO

Control de producción de la fábrica

1111 – -CPD 0556

En cumplimiento de la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las comunidades europeas, de 21 de diciembre de 1988 relativa a la aproximación de legislaciones, disposiciones reglamentarias y administrativas de los Estados miembros relativas a los productos de construcción (Directiva de productos de construcciones - CPD), modificada por la Directiva 93/68/CEE del Consejo de las comunidades europeas, de 22 de julio de 1993, se ha constatado que el producto de la construcción

**EN 1504-2 : Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón -
Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad. Parte 2: Sistemas de
protección superficial para hormigón**

puesta en el mercado por

**Maynor AS
Storebotn
N-5300 Kleppesto, Noruega**

y producido en

Kleppesto, Noruega

es presentada por el fabricante para el tipo-pruebas iniciales del producto y un control de producción de la fábrica y a futuras muestras de prueba tomadas en la fábrica de acuerdo con un plan de test prescrito y que el organismo notificado KONTROLLRADET ha realizado la inspección inicial de la fábrica y el control de producción de la fábrica y realiza la vigilancia continua, evaluación y aprobación de control de la producción del fábrica.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación del control de la producción de la fábrica como se describe en el Anexo ZA de la norma

EN 1504-2

han sido aplicadas.

Este certificado fue publicado primero el 04.06.13 y sigue siendo válido siempre y cuando las condiciones establecidas en las especificaciones técnicas armonizadas en la referencia o las condiciones de fabricación en la fábrica o el FPC en sí mismo no se modifican significativamente, o de último el 30.06.16.

Oslo, 04.06.13

KONTROLLRADET

Director de certificación